

Stationäre Verdichter

 **Container Pressen** | Schneckenverdichter | Ballenpressen | Umlade- und Verschiebeanlagen | Hub-Kippvorrichtungen
Compactors | Auger Compactors | Balers | Transfer and Shifting Stations | Bin Lifters



Vielseitig und effektiv

Der Stationäre Verdichter von PRESTO ist überall dort einsetzbar, wo regelmäßig große Mengen an Wertstoffen, Restmüll oder Hausmüll ähnlichem Gewerbeabfall anfallen. Die Presseinheit verdichtet durch ein horizontal gelagertes Pressschild das Material im angekoppelten Pressbehälter.

Zwei Containerklauen verbinden den Pressbehälter fest mit der Presseinheit. Ist ein Pressbehälter voll, wird dieser abgefahren, die Presseinheit verbleibt am Standort. So werden Gewicht und Volumen beim Transport gespart, die Nutzlast wird erhöht.

Einfach und sicher

Funktionssicherheit und Bedienerfreundlichkeit sind eine Selbstverständlichkeit bei allen PRESTO Produkten; nicht nur in der Anwendung selbst, sondern auch bei der Integration ins Arbeitsumfeld.

Sämtliche PRESTO Stationären Verdichter sind entsprechend der Maschinenrichtlinie 98/37/EG und den Unfallverhütungsvorschriften ausgeführt. Darüber hinaus verfügen sie über eine Sicherheitsabnahme durch den TÜV Product Service.

Sorgenfrei entsorgen

Die Wiederverwertung von Wertstoffen bzw. die Entsorgung von Altstoffen stellen eine wesentliche Aufgabe im Geschäftsbetrieb vieler Unternehmen dar. Um anfallende Kosten zu minimieren, muss sinnvoll investiert werden.

Langjährige Erfahrung im Bereich der Umwelttechnik sowie modernste Entwicklungs- und Herstellungsverfahren ermöglichen uns die Fertigung von Produkten, die unseren Kunden als funktionales, kostengünstiges Bindeglied im Kreislauf der Wertstoffverdichtung und -entsorgung dienen.

Einsatzgebiete

Überall, wo verschiedenste Materialien anfallen und entsorgt werden müssen, sind PRESTO Stationäre Verdichter einsetzbar:

- **Entsorgungsbranche**
- **Handelsketten**
- **Groß- und Einzelhandel**
- **Industrieunternehmen**
- **Krankenhäuser /Kliniken**
- **Druck- und Papierindustrie**
- **Verpackungsindustrie**

Wir beraten Sie gern, wenn es darum geht, die beste Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

Stationäre Verdichter

Merkmale und Nutzen

Der besondere Vorteil der Verdichtung Ihrer Materialien liegt in der Reduzierung der notwendigen Anzahl der Abtransporte. Zusätzlich sparen Sie Zeit, da größere Kartonagen usw. nicht manuell vorzerkleinert werden müssen. Außerdem haben Sie eine rundum saubere Lösung: das Material kann nicht vom Wind weggetragen werden, es entstehen keine Probleme mit Ungeziefer.

Die Entwicklung und Optimierung aller PRESTO Produkte sind stets an den Bedürfnissen unserer Kunden orientiert. Aus diesem Grund sind PRESTO Stationäre Verdichter eine lohnende Investition im Bereich der Altstoffverwertung:

Die optimale Presskraft gewährleistet eine hohe Verdichtung des Materials.

Die Beschickungsart kann entsprechend den Anforderungen gewählt werden. Die Presseinheit kann in den Produktionsprozess integriert werden.

Die Anordnung der Polyamidführung gewährleistet die Schmutzunempfindlichkeit des Pressschilds.

Typ: RHD 1600



Die hochwertigen Bauteile garantieren Funktionssicherheit sowie den wartungs- und geräuscharmen Einsatz.

Die Einsatzbereitschaft ist sofort gegeben, wenn die Maschine auf ihrem Fundament montiert ist, umgehend kann die Inbetriebnahme erfolgen.

Die Verwendung blei- und chromatfreier Lacke ist selbstverständlich, ein Farbton Ihrer Wahl ist möglich.

Die robuste, geschweißte Stahlkonstruktion des Pressbehälters nimmt die Presskraft ohne Verformung auf; eine durchgehende Verschweißung verhindert eine Hinterrostung.

Die dreiseitige konische Bauweise des Pressbehälters sichert eine problemlose Entleerung.

Eine vielfältige Auswahl an Zubehör erfüllt alle individuellen Kundenbedürfnisse.

Basisausstattung

- Presseinheit
- Standardzentrierschiene
 - Trichteraufsatz für Handeingabe
 - Leuchtanzeige als ³/₄- und Vollmeldung
 - Ölmangelschalter
 - Betriebsstundenzähler
 - manuelle Ankuppelvorrichtung

- Pressbehälter
- Verrippung, Spantenabstand 425 mm
 - stabiler Unterbau
 - Behälter konisch gebaut und durchgehend verschweißt
 - Behälterbleche St 52-3
 - Polyamidlaufrollen
 - Zentralverriegelung
 - federbelastete Steckbolzen für Verschlussrohre

Sonderzubehör

- Rampen- oder Wandanschlussstrichter
- hydraulische Ankuppelvorrichtung
- Endlagenabschaltung
- Lichtschrankeneinschaltung
- Hub-Kippvorrichtung für Norm- und Sonderbehälter
- automatischer Pressbehälterverschluss
- Vorkammerschieber
- Niveausteuerng
- Pressschildabdichtung
- Zentralschmierung
- Selbstwähler bei ³/₄- und Vollmeldung und Störung der Presseinheit
- An- und Abstoßvorrichtung
- Ölkühler und Ölheizung

Speziallösungen

- Fahr- und Drehtische
- Verschiebeeinrichtungen
- Presskrafteerhöhungen
- Taktzeitreduzierungen
- Sonderzentrierschienen
- individuelle Füllschächte
- Wiegeeinrichtungen
- Förderbandanlagen
- pneumatische Förderanlagen
- Sonderhöhen/Sonderbreiten der Pressbehälter

Wir erarbeiten individuell die optimale Lösung für Ihr Entsorgungsproblem.



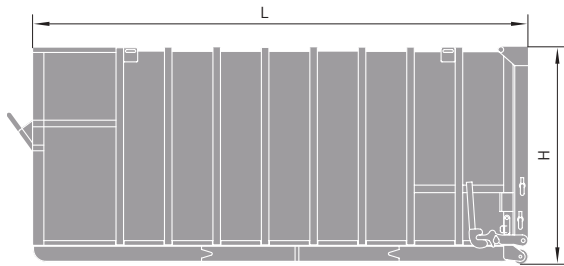
Gummidichtung zwischen Presse und Behälter



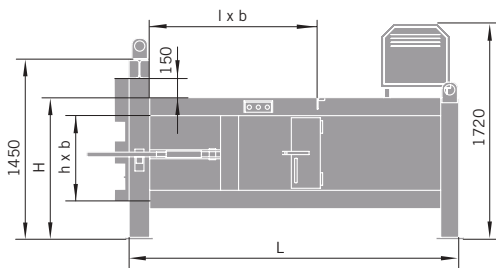
Typ: RHD unter Absauganlage mit Hub-Kippvorrichtung



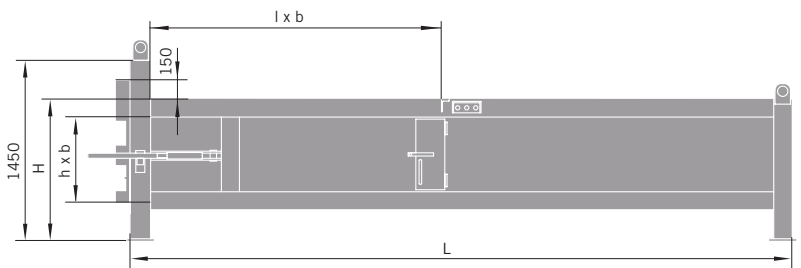
Typ: RHD unter Absauganlage



Pressbehälter



Stationärer Verdichter Typ: RHD



Stationärer Verdichter Typ: SHD

Stationärer Verdichter	Typ	RHD 1200	RHD 1600	RHD 1800	RHD 2000	SHD 1200	SHD 1600	SHD 1800	SHD 2200	SHD 2500	SHD 3000
Länge (L)	mm	1970	2560	2800	3200	3400	4200	4600	5400	6000	7000
Breite o. Kuppelvorrichtung	mm	1620	1620	1820	2000	1620	1620	1620	1620	1620	1620
Höhe (H)	mm	1140	1140	1140	1140	1140	1140	1140	1140	1140	1140
Einfüllöffnung (l x b)	mm	900 x 1460	1300 x 1460	1500 x 1660	1650 x 1860	960 x 1460	1360 x 1460	1560 x 1460	1960 x 1460	2260 x 1460	2760 x 1460
Hublänge	mm	1200	1600	1800	2100	1400	1800	2000	2400	2700	3200
Presskolbenfläche (h x b)	mm	650 x 1460	650 x 1460	650 x 1660	650 x 1860	650 x 1460	650 x 1460	650 x 1460	650 x 1460	650 x 1460	650 x 1460
Hubvolumen	m ³	1,0	1,4	1,8	2,2	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8
Presskraft	kN	300	300	300	340	300	300	300	400	400	400
spezifische Presskraft	K/m ²	316	316	278	281	316	316	316	421	421	421
Taktzeit	s	35	37	37	37	30	38	42	34	38	45
Motorleistung	kW	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	15	15	15
Elektro-Anschluss		3 L, PE, 400 V/50 Hz, 32 A				3 L, PE, 400 V/50 Hz, 32 A			3 L, PE, 400 V/50 Hz, 35 A		

Technische Änderungen vorbehalten.

Pressbehälter	Typ	Abgleit-Abrollkipper				
Inhalt	m ³	16	20	25	28	30
Länge (L)	mm	4250	5050	5950	6500	6950
Breite (B)	mm	2420	2420	2420	2420	2420
Höhe (H)	mm	2340	2340	2540	2540	2540
Verriegelungsmaß	mm	2640	3040	3490	3765	3895

Behälter für Absetzkipper auf Anfrage



Kampwerth Umwelttechnik GmbH & Co. KG

Auf der Wittenburg 80 | D-49196 Bad Laer

Fon +49 (0) 5424 2927-0 | Fax +49 (0) 5424 9809

kontakt@kampwerth.de | www.kampwerth.de